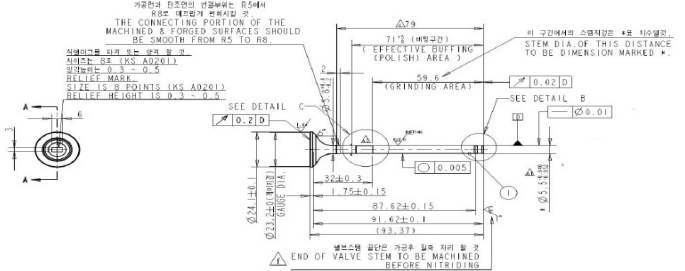
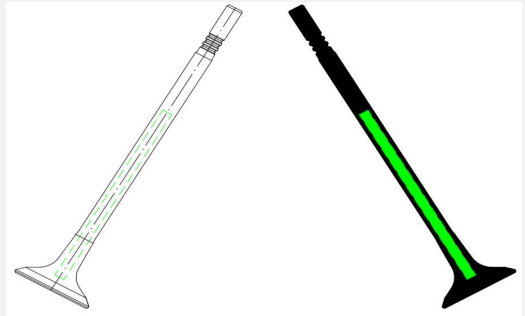


COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº/ano	783/2025	D2-24R
EX-TARIFÁRIO VIGENTE		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8409.91.14 Ex 006		NCM: 8409.91.14
Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i> Válvula de exaustão de gases para motores ciclo Otto de veículo automóveis, haste fabricada em liga de aço SUH11, parte interna oca contendo entre 0,309 e 0,412 grama de sódio, com tratamentos de têmpera, nitretação, tratamento por indução e revestimento da face (hardfacing) feito com liga Stellite 1.		Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i> Válvula de escape para motores de ignição por centelha (ciclo otto), turbo alimentados e combustível gasolina ou alcool. Válvula aplicada a motores de alta temperatura (acima dos 800 graus Celsius) e alta pressão de trabalho (acima de 100 bar). Válvula oca com a haste preenchida com sodio para permitir a troca de calor da cabeça para a haste. Diâmetro da cabeça de 25mm, diâmetro da haste de 5,5mm e comprimento total de 108 mm. Peso de aproximadamente 0,030 kg. Sede revestida na sede (hardfacing) com liga Eatonite 6.
Imagem ou desenho esquemático 		Imagem ou desenho esquemático 
Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i> 1 Massa: 27 gramas 2 Material: Liga SUH35/SUH11 e liga Stellite1 3 Haste fabricada em liga de aço SUH11, parte interna oca		Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> 1 Massa: 25 a 30 gramas 2 Material: Liga S63019/SUH1/Eatonite 6 3 Haste fabricada em liga de aço SUH1, parte interna oca
Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i> 1. Tratamentos de têmpera, 2. Nitretação, 3. Tratamento por indução, 4. Revestimento da face (hardfacing) feito com liga Stellite 1		Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> 1. Cortar tarugo, 2. Cortar haste, 3. Forjar, 4. Tratamento Termico, 5. Solda por fricção, 6. Endireitar, 7. Cortar, 8. Furação, 9. Blindagem da sede, 10. Tornear, 11. Retificar, 12. Nitretação, 13. Inspeção dimensional, 14. Inspeção Visual, 15. Embalar
Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Válvula de exaustão de gases para motores ciclo Otto de veículos automóveis.		Aplicação no setor automotivo: Válvulas de exaustão de gases para motores de combustão interna do ciclo Otto. Motores 1.0L 12V e 1.3L 16V Montadora: Stellantis e Jeep Veículos: Fastback, Pulse, Strada, Renegade, Commander, Compass.